

|             |
|-------------|
| 등 록 번 호     |
| 안내서-1208-03 |



국민의 더 건강한  
내일을 위한 정부혁신



# 식품의 점자 표시 등에 대한 가이드라인

## (민원인 안내서)

2026. 3.



식품의약품안전처

식품표시광고정책과

# 지침서·안내서 제·개정 점검표

명칭

식품의 점자 표시 등에 대한 가이드라인

아래에 해당하는 사항에 체크하여 주시기 바랍니다.

|  |   |  |
|--|---|--|
| <b>등록대상 여부</b>   | <input type="checkbox"/> 이미 등록된 지침서·안내서 중 동일·유사한 내용의 지침서·안내서가 있습니까?   | <input type="checkbox"/> 예<br><input checked="" type="checkbox"/> 아니오                |
|  | ☞ 상기 질문에 '예'라고 답하신 경우 기존의 지침서·안내서의 개정을 우선적으로 고려하시기 바랍니다. 그럼에도 불구하고 동 지침서·안내서의 제정이 필요한 경우 그 사유를 아래에 기재해 주시기 바랍니다.<br>(사유 : _____ ) |  |
|  | <input type="checkbox"/> 법령(법·시행령·시행규칙) 또는 행정규칙(고시·훈령·예규)의 내용을 단순 편집 또는 나열한 것입니까?   | <input type="checkbox"/> 예<br><input checked="" type="checkbox"/> 아니오                |
|  | <input type="checkbox"/> 단순한 사실을 대외적으로 알리는 공고의 내용입니까?   | <input type="checkbox"/> 예<br><input checked="" type="checkbox"/> 아니오                |
|  | <input type="checkbox"/> 1년 이내 한시적 적용 또는 일회성 지시·명령에 해당하는 내용입니까?   | <input type="checkbox"/> 예<br><input checked="" type="checkbox"/> 아니오                |
|  | <input type="checkbox"/> 외국 규정을 번역하거나 설명하는 내용입니까?   | <input type="checkbox"/> 예<br><input checked="" type="checkbox"/> 아니오                |
|  | <input type="checkbox"/> 신규 직원 교육을 위해 법령 또는 행정규칙을 알기 쉽게 정리한 자료입니까?  | <input type="checkbox"/> 예<br><input checked="" type="checkbox"/> 아니오                |
| ☞ 상기 사항 중 어느 하나라도 '예'에 해당되는 경우에 지침서·안내서 등록 대상이 아닙니다. 지침서·안내서 제·개정 절차를 적용하실 필요는 없습니다. |   |  |
| <b>지침서·안내서 구분</b>  | <input type="checkbox"/> 내부적으로 행정사무의 통일을 기하기 위하여 반복적으로 행정사무의 세부기준이나 절차를 제시하는 것입니까? (공무원용)   | <input type="checkbox"/> 예(☞ <b>지침서</b> )<br><input type="checkbox"/> 아니오            |
|  | <input type="checkbox"/> 대내외적으로 법령 또는 고시·훈령·예규 등을 알기 쉽게 풀어서 설명하거나 특정한 사안에 대하여 식품의약품안전처의 입장을 기술하는 것입니까? (민원인용)                     | <input checked="" type="checkbox"/> 예(☞ <b>안내서</b> )<br><input type="checkbox"/> 아니오 |
| <b>기타 확인 사항</b>  | <input type="checkbox"/> 상위 법령을 일탈하여 새로운 규제를 신설·강화하거나 민원인을 구속하는 내용이 있습니까?   | <input type="checkbox"/> 예<br><input checked="" type="checkbox"/> 아니오                |
|  | ☞ 상기 질문에 '예'라고 답하신 경우 상위법령 일탈 내용을 삭제하시고 지침서·안내서 제·개정 절차를 진행하시기 바랍니다.  |  |
| 상기 사항에 대하여 확인하였음.  |   |  |
| 2026년 3월 23일   |   |  |
| 담당자<br>확인(부서장)   |   | 김 영 조  |

이 안내서는 식품등의 용기 또는 포장에 제품명 등을 점자 및 음성·수어변환용코드로 표시할 때 결정해야 할 사항에 대해 알기 쉽게 설명하거나 식품의약품안전처의 입장을 기술한 것입니다.

본 안내서는 대외적으로 법적 효력을 가지는 것이 아니므로 본문의 기술방식(‘하여야 한다’ 등)에도 불구하고 참고로만 활용하시기 바랍니다. 또한, 본 안내서는 2026년 3월 00일 현재의 과학적·기술적 사실 및 유효한 법규를 토대로 작성되었으므로 이후 최신 개정 법규 내용 및 구체적인 사실관계 등에 따라 달리 적용될 수 있음을 알려드립니다.

※ “민원인 안내서”란 민원인들의 이해를 돕기 위하여 법령 또는 행정규칙을 알기 쉽게 설명하거나 특정한 사안에 대하여 식품의약품안전처의 입장을 기술하는 것임(식품의약품안전처 지침서등의 관리에 관한 규정 제2조)

※ 본 안내서에 대한 의견이나 문의사항이 있을 경우 식품의약품안전처 식품안전정책국 식품표시광고정책과에 문의하시기 바랍니다.

전화번호 : 043-719-2183

팩스번호 : 043-719-2180

## 제·개정 이력

### 식품의 점자 표시 등에 대한 가이드라인

| 연번 | 제·개정번호      | 승인일자        | 주요내용   |
|----|-------------|-------------|--|
| 1  | 안내서-1208-01 | 2022.07.06. | 제정   |
| 2  | 안내서-1208-02 | 2024.03.08. | 일부개정<br>○ 세부 용기·포장 유형별 점자 등 표시<br>방법 세분화 및 사례 제시 |
| 3  | 안내서-1208-03 | 2026.03.23. | 일부개정<br>○ 점자 표시 영업자 실무매뉴얼 첨부                     |



# ■    목    차    ■

|  |           |
|--|-----------|
| <b>I. 일반사항</b> .....                         | <b>1</b>  |
| 1. 목적  |           |
| 2. 관련 법령 및 규정                                |           |
| 3. 대상 및 범위                                   |           |
| 4. 용어의 정의                                    |           |
| 5. 용기·포장의 재질·형태에 따른 유형 구분                    |           |
| <b>II. 점자 표시</b> .....                       | <b>5</b>  |
| 1. 점자의 구성                                    |           |
| 2. 점자의 규격                                    |           |
| 3. 점자 표시 방법                                  |           |
| <b>III. 음성·수어영상변환용 코드(QR코드 등) 표시</b> .....   | <b>9</b>  |
| 1. 음성·수어영상변환용 코드 제작 방법                       |           |
| 2. QR코드 등 표시 방법                              |           |
| 3. QR코드 규격                                   |           |
| <b>IV. 표시 정보</b> .....                       | <b>11</b> |
| <b>V. 표시 위치</b> .....                        | <b>12</b> |
| <b>VI. 표시 품질 검수</b> .....                    | <b>15</b> |
| <b>부록 1. 용기·포장 점자 표시 방법</b> .....            | <b>16</b> |
| <b>부록 2. 용기·포장 재질·형태별 점자 등 표시 권장 위치</b> .... | <b>22</b> |
| <b>「별첨」 점자 표시 영업자 실무매뉴얼</b> .....            | <b>31</b> |

## 1. 목적

- 이 가이드라인은 식품등을 제조·가공·소분·수입하는 영업자 등이 식품등의 용기나 포장에 점자 및 음성·수어영상변환용 코드를 표시할 때 필요한 사항에 대하여 표준화된 표시 기준 및 방법 등을 제시함으로써, 영업자에게는 올바른 표시를 할 수 있도록 돕고 시각·청각 장애인에게는 식품정보에 대한 알권리를 보장하는 것을 목적으로 한다.
- 이에 우리 처는 2022년 7월 ‘식품의 점자 표시 등에 대한 가이드라인’을 마련하였으며, 식품등의 용기·포장의 재질·형태 등이 다양함을 고려하여 세부 용기·포장 유형별 점자 등 표시 방법을 세분화하고 구체적인 사례를 제시하였다.
- 이번 개정에서는 영업자가 실무에 직접 활용할 수 있는 영업자 실무 매뉴얼을 마련하였다.

## 2. 관련 법령 및 규정

- 「식품 등의 표시·광고에 관한 법률」 제4조의2(시각·청각장애인을 위한 점자 및 음성·수어영상변환용 코드의 표시)
- 「식품등의 표시기준」 II. 공통표시기준(1. 표시방법, 바목)

### 「식품 등의 표시·광고에 관한 법률」

제4조의2(시각·청각장애인을 위한 점자 및 음성·수어영상변환용 코드의 표시)

① 식품등을 제조·가공·소분하거나 수입하는 자는 식품등에 시각·청각장애인이 활용할 수 있는 점자 및 음성·수어영상변환용 코드의 표시를 할 수 있다. ② 식품의약품안전처장은 시각·청각장애인을 위한 점자 및 음성·수어영상변환용 코드의 표시 대상·기준 및 방법 등에 관하여 가이드라인을 마련하여야 한다. ③ 식품의약품안전처장은 제1항에 따른 표시에 필요한 경우 행정적 지원을 할 수 있다.

### 「식품등의 표시기준」 II. 공통표시기준(1. 표시방법)

바. 시각장애인을 위하여 제품명, 소비기한 등의 표시사항을 알기 쉬운 장소에 점자 표시, 바코드 또는 점자·음성변환용 코드로 추가 표시할 수 있다. 이 경우 점자표시 등은 스티커 등을 이용할 수 있다.

- 「점자법」 및 「한국 점자 규정」(문화체육관광부 고시)
- 「한국수화언어법」
- 「시각장애인의 인쇄물 접근성 향상을 위한 음성변환용 코드 활용지침」  
\* 국립전파연구원(<http://www.rra.go.kr>) > 알림소식 > 방송통신표준자료실

## 3. 대상 및 범위

- 점자 및 음성·수어영상변환용 코드(이하 ‘점자 등’이라 한다) 표시 대상 식품은 「식품 등의 표시·광고에 관한 법률」에 따라 표시사항을 표시하는 식품, 식품첨가물, 건강기능식품, 축산물(이하 ‘식품등’이라 한다)을 대상으로 한다.

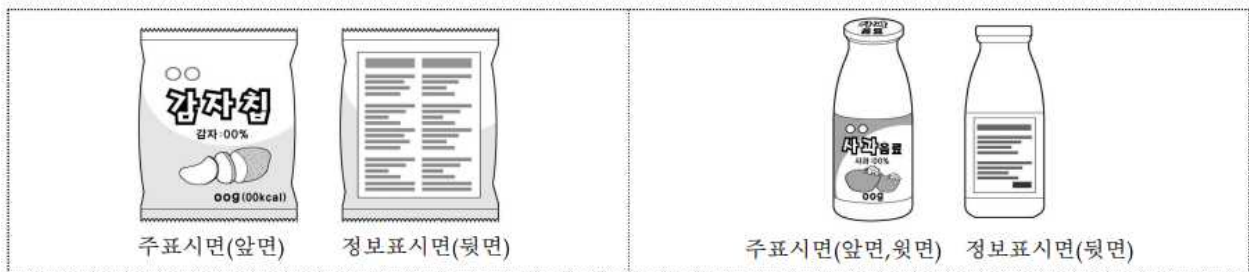
- 본 안내서는 식품등에 점자 등 표시를 적용하는 식품등 제조·가공·수입·소분업체, 용기·포장류 제조업체, 점자 인쇄 업체, 음성·수어영상 변환용 코드 제작 업체의 영업자 등이 활용할 수 있다.
- 본 안내서는 현재 식품등에 점자 등을 표시하는 실제 사례 및 유효한 관련 법규 등을 토대로 작성되었으므로 이후 과학기술의 변화 및 관련 법규의 개정 내용에 따라 달라질 수 있다.
- 식품은 용기·포장의 재질·형태, 제조 공정 등이 다양하므로, 본 안내서에서 제시하는 방법대로 점자 등 표시를 적용하기 어려운 때에는 유사한 사례를 참고하여 적용할 수 있다.

#### 4. 용어의 정의

- ‘용기·포장’은 식품등을 넣거나 싸는 것으로서 식품등을 주고받을 때 함께 건네는 물품을 말한다.
- ‘점자’는 시각장애인이 촉각을 활용하여 스스로 읽고 쓸 수 있도록 튀어나온 점을 일정한 방식으로 조합한 표기문자를 말한다.
  - 이 경우 도형·그림 등을 촉각으로 인지할 수 있도록 제작된 촉각 자료를 포함한다.
- ‘수어’는 시각·동작 체계를 바탕으로 생겨난 고유한 형식의 언어를 말한다.
- ‘지문자’는 청각장애인과 의사소통을 할 때 손과 손가락으로 한글의 자음과 모음을 표현하는 문자를 말한다.
- ‘음성·수어영상변환용 코드’는 표시 정보를 음성 또는 수어로 변환시켜주는 전자적 표시를 말한다.
- ‘QR코드’는 텍스트, URL, 전화번호, 이메일 주소 등 다양한 정보를

저장할 수 있는 2차원 바코드의 일종으로 사각형 모양의 격자무늬로 구성된 코드를 말하며, 음성·수어영상변환용 코드의 한 종류이다.

- ‘주표시면’은 용기·포장의 표시면 중 상표, 로고 등이 인쇄되어 있어 소비자가 식품등을 구매할 때 통상적으로 소비자에게 보여지는 면을 말한다.
- ‘정보표시면’은 용기·포장의 표시면 중 소비자가 쉽게 알아볼 수 있도록 표시사항을 모아서 표시하는 면을 말한다.



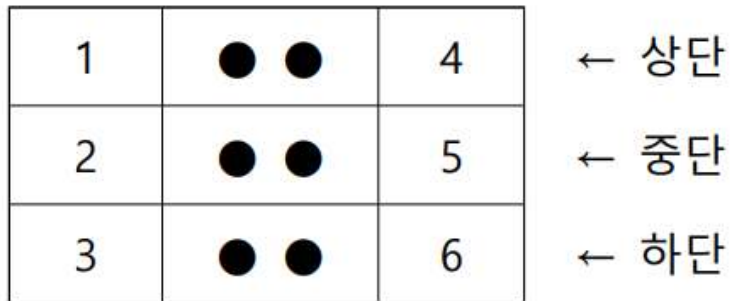
## 5. 용기·포장의 재질·형태에 따른 유형 구분

- 용기·포장의 재질·형태에 따라 17개의 유형으로 구분한다. 플라스틱 7개, 캔 2개, 필름 3개, 종이 3개, 유리 1개, 기타 1개로 구분할 수 있다. 구체적인 유형명 및 예시는 다음과 같다.

| 연번 | 재질   | 용기·포장 유형                  | 예시  | 연번 | 재질 | 용기·포장 유형        | 예시  |
|----|------|---------------------------|---|----|----|-----------------|---|
| 1  | 플라스틱 | 플라스틱<br>-페트병              |    | 10 | 필름 | 필름 파우치형<br>-얇음  |    |
| 2  |      | 플라스틱<br>트레이형<br>-장/죽용기    |    | 11 |    | 필름 파우치형<br>-두꺼움 |    |
| 3  |      | 플라스틱<br>트레이형<br>-두부/단무지용기 |   | 12 |    | 필름<br>-케이싱      |   |
| 4  |      | 플라스틱<br>트레이형<br>-컵음료      |  | 13 | 종이 | 종이 살균팩          |  |
| 5  |      | 플라스틱<br>트레이형<br>-종이라벨     |  | 14 |    | 종이 멸균팩          |  |
| 6  |      | 플라스틱<br>트레이형<br>-요구르트병    |  | 15 |    | 종이 단상자          |  |
| 7  |      | 플라스틱<br>-튜브형              |  | 16 | 유리 | 유리병             |  |
| 8  | 캔    | 알루미늄 캔                    |  | 17 | 기타 | 컵라면 용기          |  |
| 9  |      | 철 캔                       |  |    |    |                 |   |

### 1. 점자의 구성

- 점자는 한 칸을 구성하는 점 6개(세로 3개, 가로 2개)를 조합하여 만드는 63가지의 점형\*으로 적는다.
  - \* 점형이란 점의 개수와 위치로 구별되는 점의 모양을 말한다.
- 한 칸을 구성하는 각각의 점에는 번호가 매겨져 있으며, 점의 번호는 왼쪽 위에서 아래로 1점, 2점, 3점, 오른쪽 위에서 아래로 4점, 5점, 6점으로 한다.
  - 또한, 1점과 4점을 상단, 2점과 5점을 중단, 3점과 6점을 하단으로 구분한다.



- 점자 표시는 풀어쓰기 방식을 택한다.

### 2. 점자의 규격

- 점자의 규격은 「한국 점자 규정」에 따른다.
- 한국 점자의 물리적 규격은 아래와 같다.
  - 점 높이 : 반구형 점의 중심점에서 밑면까지의 거리
  - 점 지름 : 반구형 점의 밑면 중심을 지나 점의 둘레와 만나는 직선거리
  - 점간 거리 : 점간 내 한 점의 중심점에서 인접한 다른 점의 중심점까지의 거리

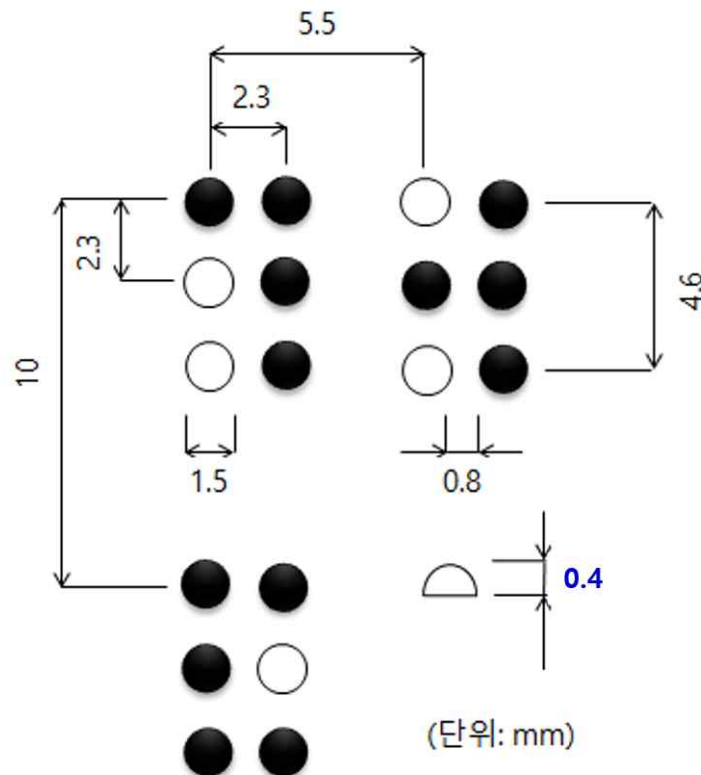
- 자간 거리 : 수평으로 나열된 두 점칸에서 같은 점 번호에 해당하는 두 점의 중심점 사이의 거리
- 줄간 거리 : 수직으로 나열된 두 점칸에서 같은 점 번호에 해당하는 두 점의 중심점 사이의 거리

○ 한국 점자의 사용 규격은 아래와 같다.

(단위: mm)

| 점 높이      | 점 지름      | 점간 거리     | 자간 거리   | 줄간 거리   |
|-----------|-----------|-----------|---|---------|
| 0.4 ~ 0.9 | 1.5 ~ 1.6 | 2.3 ~ 2.5 | ① 5.5 ~ 6.9<br>② 5.5 ~ 7.3<br>③ 5.5 ~ 7.6<br>④ 위의 규격 준용 | 10.0 이상 |

※ ① 종이, 스티커, ② PVC, ③ 알루미늄 등 금속제, ④ 기타 재질

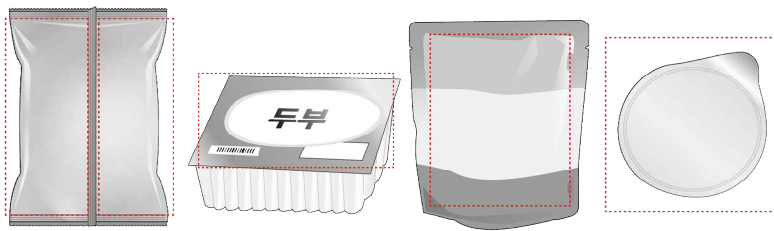


<예시>

### 3. 점자 표시 방법

- 점자의 표시 방법은 ‘한국 점자 규정’ 을 따른다.
- 식품등의 점자 표시는 크게 용기·포장 성형 단계에서 점자를 표시하는 방법과 제품 라벨 또는 스티커에 점자를 표시하는 방법으로 구분한다.
  - 용기·포장 성형 단계에서 점자를 표시하는 방법은 형압, 블로우 성형, 진공성형, 사출성형 등이 있으며, 기존의 금형 대신 점자가 디자인된 금형 제작이 필요하다.
  - 제품 라벨 또는 스티커에 점자를 표시하는 방법은 실크인쇄 등을 이용한 엠보싱(투명) 점자 방식 등이 있다.
- 용기·포장 표면에 직접적인 점자 표시가 어려워 스티커 점자를 고려할 수 있는 경우는 다음과 같다.
  - 용기·포장의 소재·구조가 얇고 단단하지 않거나 고르지 않아 기술적으로 점자 표시가 어려운 용기·포장재 부위

- 얇은 막 형태의 필름형 포장재(실링 부분 외), 알루미늄 또는 합성수지 리드지 등



- 카톤팩(실링 부분 외), 알루미늄 캔(몸체), 멸균팩 등



- 점자 표시 방법별 주요 식품의 용기·포장 유형은 다음 표와 같으며, 점자 표시 방법은 ‘부록 1’ 과 같다.

| 점자 표시방법         | 용기·포장 유형  |
|-----------------|---|
| 형압              | 종이 단상자, 종이 라벨, 컵라면 용기 몸체, 알루미늄 캔 뚜껑, 철 캔 뚜껑, 철 캔 몸체, 두꺼운 필름 파우치형(테두리 접합부)                   |
| 블로우 성형          | 플라스틱 페트병, 플라스틱 트레이형 요구르트병, 유리병  |
| 사출성형            | 플라스틱 트레이형 장/죽용기   |
| 진공성형            | 플라스틱 트레이형 두부/단무지 용기, 플라스틱 트레이형 컵음료(뚜껑)  |
| 엠보싱<br>(스티커 점자) | 플라스틱 튜브형(몸체), 얇은 필름 파우치형, 필름 케이싱, 종이 살균팩, 종이 멸균팩<br>※ 그 외 형압, 사출, 블로우, 진공성형 등이 어려운 경우 적용 가능 |

- 업계의 실제 사례를 통해 확인한 용기·포장의 재질별 점자 표시 유의 사항은 다음과 같다.
  - 종이류 : 얇은 종이에 점자 형압 시 압력에 의해 찢어질 수 있으며, 점자 표시한 용기·포장을 보관·유통할 때 점자가 눌릴 수 있다.
  - 알루미늄 캔류 : 얇은 캔 몸체에 점자 형압 시 압력에 의해 편흔이 생길 수 있고, 캔 뚜껑 가장자리 부분이 점자 인식을 방해할 수 있으므로 점자의 방향을 유의하여 표시한다.
  - PET 용기류 : 내용물 충전 시 온도가 높으면 점자의 변형이 발생할 수 있고, 탄산음료의 경우 충전 후 팽창할 수 있어 점자의 간격이 멀어지는 현상이 발생할 수 있다.
  - 유리병 용기류 : 점자가 작은 경우 성형 시 금형에 유리물이 완전히 채워지지 않아 불량 발생 수 있고, 보관·유통 중 점자가 깨질 수 있다.
  - 스티커 및 엠보싱(투명) 점자 : 보관·유통 중 스티커 및 엠보싱 점자가 떨어질 수 있다.

## 1. 음성·수어영상변환용 코드 제작 방법

- 음성·수어영상변환용 코드를 스마트폰 등의 카메라로 인식하여 음성 또는 수어영상으로 출력되도록 제작한다. 이 때, 하나의 코드에 텍스트 정보 등을 저장하여 음성 또는 수어영상으로 변환하도록 제작할 수 있다.
- 수어영상 제작 시 수어\* 사용을 원칙으로 하며, 다만, 고유명사(업체명 등)이거나 수어 단어가 존재하지 않는 경우에는 지문자로 표현할 수 있다. 지문자로 표현할 때에는 청각장애인의 이해를 돕기 위해 텍스트 및 이미지 정보를 함께 제공한다.
  - \* 수어는 「한국수화언어법」 및 국립국어원에서 제공하고 있는 인터넷 '한국수어사전' (<https://sldict.korean.go.kr>)을 따른다.
- 수어영상 제작 지침과 관련해서는 식품의약품안전처의 ‘식품 표시정보 수어영상 제작 매뉴얼’을 참고한다.
  - 위 매뉴얼 외 국립장애인도서관의 ‘한국수어영상도서 제작지침’ 과 방송통신위원회의 ‘장애인방송 프로그램 제공 가이드라인’을 참고할 수 있다.

## 2. QR코드 등 표시 방법

- QR코드는 지워지지 않는 잉크·각인 또는 소인 등을 사용하여 표시한다.
  - 다만, 용기·포장의 특성상 잉크·각인 또는 소인 등이 어려운 경우에는 스티커, 라벨(Label) 또는 꼬리표(Tag)를 사용할 수 있으나, 떨어지지 아니하게 부착한다.
- ※ 용기·포장 형태가 곡면이거나 수축필름 등을 사용하는 경우 QR코드 인식률이 떨어질 수 있으므로 유의 필요

- QR코드는 시각장애인이 쉽게 위치를 찾을 수 있도록 코드의 테두리를 양각 또는 촉각돌기로 표시한다.
- QR코드의 테두리 전체를 양각 또는 촉각돌기로 표시하는 것을 권장하나 용기·포장재 재질 및 구조의 특성상 어려운 경우 QR코드 네 면 중 최소 연속하는 두 면에 양각 또는 촉각돌기를 표시한다.

| ◆ QR코드 테두리 표시 방법  |  |
|---|--|
| QR코드 네 면을 모두 둘러 싸는 방식(권장)   | 연속하는 두 면에 양각 또는 촉각돌기   |
|  |  |

### 3. QR코드 규격

- QR코드 크기는 정사각형으로 가로와 세로 크기를 최대 18mm 이내로 하고, 15mm를 권장한다.
- 식품등의 용기·포장재 면적이 좁아 그 크기를 줄여야 하는 경우에는 가로와 세로 크기를 15mm보다 작게 줄일 수 있으나, 인식율이 낮아 지지 않도록 유의해야 한다.
- QR코드는 검은색, 바탕색은 흰색으로 적용하는 것을 권장한다.
- QR코드 인식율을 높이기 위해 QR코드의 해상도는 최소 300 DPI 이상으로 적용한다.
- 본 안내서에서 정하지 않은 사항 외 QR코드 규격은 「시각장애인의 인쇄물 접근성 향상을 위한 음성변환용 코드 활용지침」을 참고한다.
- \* 푸드QR 사용자 안내서(식품업체용)의 QR코드 규격을 따를 수 있다.

## IV

## 표시 정보

- 시각·청각장애인에게 식품에 대한 올바른 정보를 제공하기 위하여 점자와 음성·수어영상변환용 코드(이하 QR코드)는 병행 표시한다.
- 식품 선택 시 필요한 최소한의 정보인 제품명은 점자 표시를 원칙으로 한다.
- 제품명 이외에 다음의 표시정보를 점자 또는 음성·수어영상변환용 코드로 표시할 수 있다.

\* 그 밖에 추가할 수 있는 표시정보는 「식품등의 표시기준」을 따른다.

|             |   |
|-------------|---|
| 식품 표시정보     | 제품명<br>소비기한 또는 품질유지기한, 제조연월일<br>보관방법<br>섭취 및 조리방법(필요한 경우에 한함)<br>소비자 안전을 위한 주의사항(알레르기 유발물질 등)<br>식품유형<br>내용량 및 내용량에 해당하는 열량<br>업소명 및 소재지<br>원재료명<br>영양성분<br>용기 포장 재질<br>품목보고번호<br>기타(유전자변형식품, 조사처리식품 등) |
| 건강기능식품 표시정보 | (상기 식품 표시정보 외)<br>주원료명(기능성원료명) 및 기능정보<br>섭취시 주의사항<br>섭취량 등  |

- 제품명은 관할 관청에 보고(신고)한 명칭으로 표시한다. 다만, 표시면적이 부족하여 제품명을 모두 표시할 수 없는 경우에는 일부를 생략할 수 있으며, 이 경우 제품명의 일부를 생략하여도 식품등의 식별이 가능하도록 하여야 한다.

## V

## 표시 위치

- 점자는 주표시면 상단에 표시하는 것을 원칙으로 한다. 주표시면 상단의 좌우가 구별되는 경우에는 우측 상단에 표시한다.
  - 용기·포장의 형태 또는 재질 특성 상 주표시면 상단 또는 우측 상단에 점자를 표시하기 어려운 경우에는 표시가 가능한 위치에 점자를 표시할 수 있다.
- QR코드는 시각장애인이 쉽게 위치를 찾을 수 있도록 ‘Ⅲ.2. QR코드 등 표시 방법’에 따라 테두리에 양각 또는 촉각돌기로 표시한다.
  - 테두리에 양각 또는 촉각돌기를 표시하기 어려운 경우에는 촉각적으로 알 수 있는 곳\* 근처에 QR코드를 표시하고, 촉각적으로 알 수 있는 곳이 없을 때에는 주표시면의 상단 또는 우측 상단에 표시한다.

※ 촉각적으로 알 수 있는 곳이란 점자 표시, 뚜껑, 절취선, 접합부 등이 있다.

- ① 점자 표시가 있는 경우는 점자 표시 근처에 표시하며, 이 경우 점자와 겹치지 않게 표시한다.
- ② 뚜껑, 절취선, 접합부 등이 있는 경우는 뚜껑, 절취선, 접합부 등의 상단 또는 우측 상단에 표시한다.

| 뚜껑 우측 상단  | 뒷면 접합부 우측 상단  | 라벨 위 절취선 우측 상단  |
|---|---|---|
|  |  |  |

- 점자 및 QR코드는 소비자에게 판매하는 제품의 최소 판매단위별 용기·포장에 표시해야 한다.
  - 다만, 제품의 보호 및 묶음 포장을 위해 얇은 필름 등으로 2차 포장하는 경우, 점자 표시의 가독성이 떨어지지 않도록 유의한다.

- 상기에 따른 용기·포장 유형별 점자 및 QR코드 표시 권장 위치는 아래 표와 같으며 세부 사항은 ‘부록 2’ 을 참고한다.

**< 용기·포장의 재질·형태에 따른 유형별 권장 표시 위치 >**

|   | 용기·포장 유형                  | 포장형태  | 점자 표시 방법(예시)  | 점자 권장 위치               | QR코드 권장 위치              |
|---|---------------------------|---|---------------|------------------------|-------------------------|
| 1 | 플라스틱<br>-페트병              |    | 블로우 성형        | 몸체 주표시면<br>상단          | 라벨 위<br>절취선 우측<br>상단    |
| 2 | 플라스틱<br>트레이형<br>-장/죽용기    |    | 사출 성형         | 뚜껑/몸체<br>주표시면 우측<br>상단 | 뚜껑/몸체<br>주표시면 우측<br>상단  |
| 3 | 플라스틱<br>트레이형<br>-두부/단무지용기 |   | 진공 성형         | 몸체 바닥면<br>및 손잡이<br>하단면 | 뚜껑 우측<br>상단             |
| 4 | 플라스틱<br>트레이형<br>-컵음료      |  | 진공 성형         | 뚜껑 상단                  | 뚜껑 아래<br>몸체 주표시면<br>상단  |
| 5 | 플라스틱<br>트레이형<br>-종이라벨     |  | 라벨(종이)에<br>형압 | 주표시면 라벨<br>우측 상단       | 주표시면 라벨<br>우측 상단        |
| 6 | 플라스틱<br>트레이형<br>-요구르트형    |  | 블로우 성형        | 몸체 주표시면<br>상단          | 주표시면 가운데<br>상단/<br>뚜껑상단 |
| 7 | 플라스틱<br>-튜브형              |  | 스티커 점자        | 몸체 주표시면<br>상단          | 뚜껑상단                    |
| 8 | 알루미늄 캔                    |  | 형압            | 뚜껑면 고리<br>옆            | 몸체 주표시면<br>우측 상단        |

|    |                 |   |        |                       |  |
|----|-----------------|---|--------|-----------------------|--|
| 9  | 철 캔             |    | 형압     | 몸체 뚜껑면                | 몸체 뚜껑면<br>(점자+QR)                                |
| 10 | 필름 파우치형<br>-얇음  |    | 스티커 점자 | 몸체 주표시면<br>우측 상단      | 몸체 주표시면<br>우측 상단 점자<br>표시 근처/<br>뒷면 접합부<br>우측 상단 |
| 11 | 필름 파우치형<br>-두꺼움 |    | 형압     | 몸체 주표시면<br>우측 상단      | 몸체 주표시면<br>우측 상단                                 |
| 12 | 필름<br>-케이싱      |    | 스티커 점자 | 몸체 주표시면<br>표면 가운데     | 스티커 점자<br>근처 라벨<br>상단                            |
| 13 | 종이 살균팩          |    | 스티커 점자 | 실링부분                  | 개봉부 반대편<br>우측 경사면<br>상단                          |
| 14 | 종이 멸균팩          |   | 스티커 점자 | (빨대 삽입부)<br>날개 아래쪽    | (빨대 삽입부)<br>날개 아래쪽                               |
| 15 | 종이 단상자          |  | 형압     | 주표시면/<br>개봉면 우측<br>상단 | 주표시면/<br>개봉면 우측<br>상단                            |
| 16 | 유리병             |  | 블로우 성형 | 몸체 주표시면<br>상단         | 몸체 주표시면<br>라벨 우측<br>상단                           |
| 17 | 기타<br>-컵라면 용기   |  | 형압     | 몸체 상단                 | 뚜껑 개봉입구<br>윗면                                    |

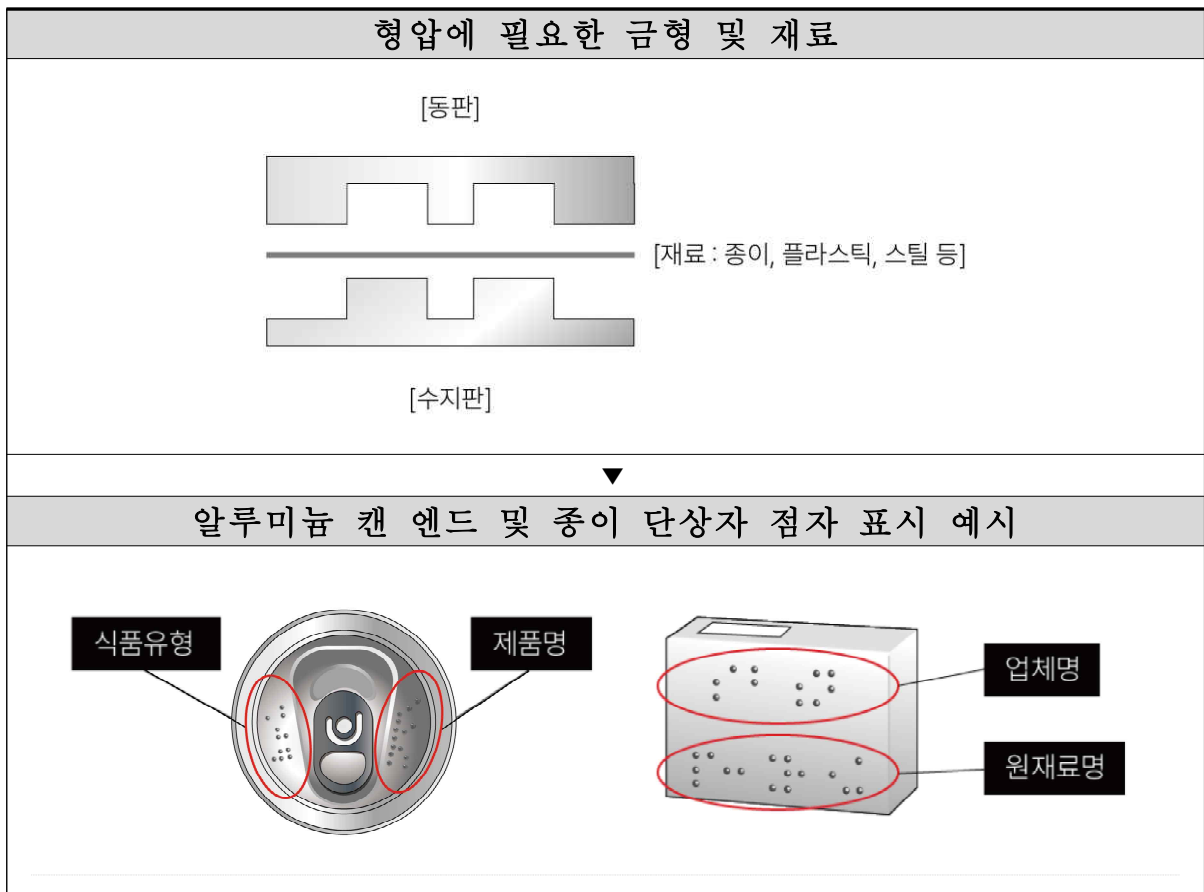
- 점자 표시가 「한국 점자 규정」에 따라 바르게 제작되었는지 점역·교정사\*를 통해 정확성과 가독성 등 표시 품질을 검수한다.
    - \* 시각장애인이 촉각을 이용하여 도서를 읽을 수 있도록 일반 문자를 점자로 번역하고 교정하는 사람
  - 점자를 표시하는데 용기·포장의 면적이 좁은 경우 또는 식품 제조·가공·보관 과정 중 점자의 파손 및 변형이 우려되는 경우는 가독성이 보장될 수 있는 경우에 한하여 점역·교정사 등 전문가의 확인을 거친 후 점의 높이 및 간격 등을 다르게 적용할 수 있다.
  - 수어영상이 바르게 제작되었는지 한국수어통역 관련 전문가에게 수어 영상에 대한 품질을 검수한다.
- ※ 필요시 식품 관련 협회 홈페이지를 통해 점자 등 표시를 검수할 수 있는 단체·기구 등의 정보를 제공할 수 있다.

## 부록 1

## 용기 · 포장 점자 표시 방법

### 1. 형압

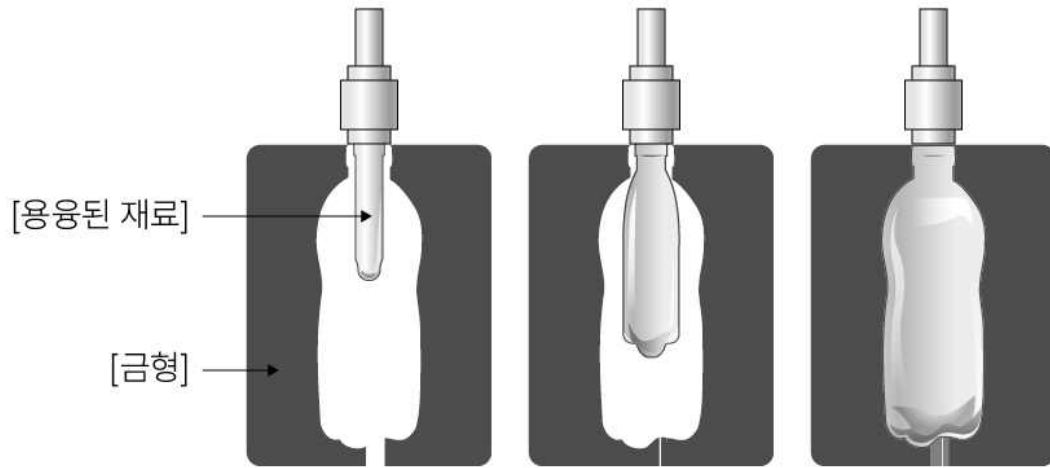
- 형압은 점자가 새겨진 금형과 종이, 플라스틱, 금속 등 다양한 재료에 열과 압력을 가하여 돌출시키는 방식이다.
- 이 방식은 점자가 위로 돌출될 수 있도록 동판과 수지판 제작이 필요하다.



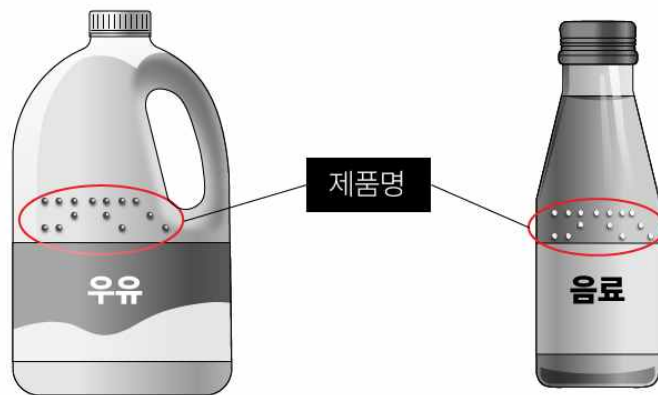
## 2. 블로우 성형

- 블로우 성형은 병이나 경량의 속이 빈 용기를 만드는 방법으로 압출 블로우 성형, 사출 블로우 성형, 스트레치 블로우 성형 등이 있으며, 용융된 플라스틱 또는 유리를 점자가 새겨진 금형에 삽입 후 팽창시키는 방식이다.
- 압출 블로우 성형은 튜브형태의 패리슨(parison)이라 불리는 예비 성형물을 압출하여 금형에 삽입 후 금형을 닫고 압축공기를 불어 넣어 금형의 모양대로 팽창시킨 다음 냉각시켜 용기를 만드는 방법이다. 손잡이 제작이 가능하고, 두께가 얇거나 대형용기 제작이 용이하며, 금형비가 상대적으로 저렴하다.
- 사출 블로우 성형은 유리나 플라스틱 병을 대량 제작할 때 사용하는 방법으로 프리폼 또는 유리물을 금형에 삽입 후 금형의 모양대로 팽창시킨 다음 바람으로 경화시켜 용기를 만드는 방법으로 압출 블로우 성형에 비해 정교하지만 금형이 최소 2개가 필요하다.
- 스트레치 블로우 성형은 프리폼을 세로로 한번 늘린 뒤 바람을 주입해 가로로 부풀려 금형의 모양대로 용기를 만드는 방법으로 PET병 제조에 가장 많이 활용되며, 균일한 두께와 내구도가 강하지만 시설비가 비싸고 금형 비용이 많이 든다.

블로우 성형에 필요한 금형 및 재료

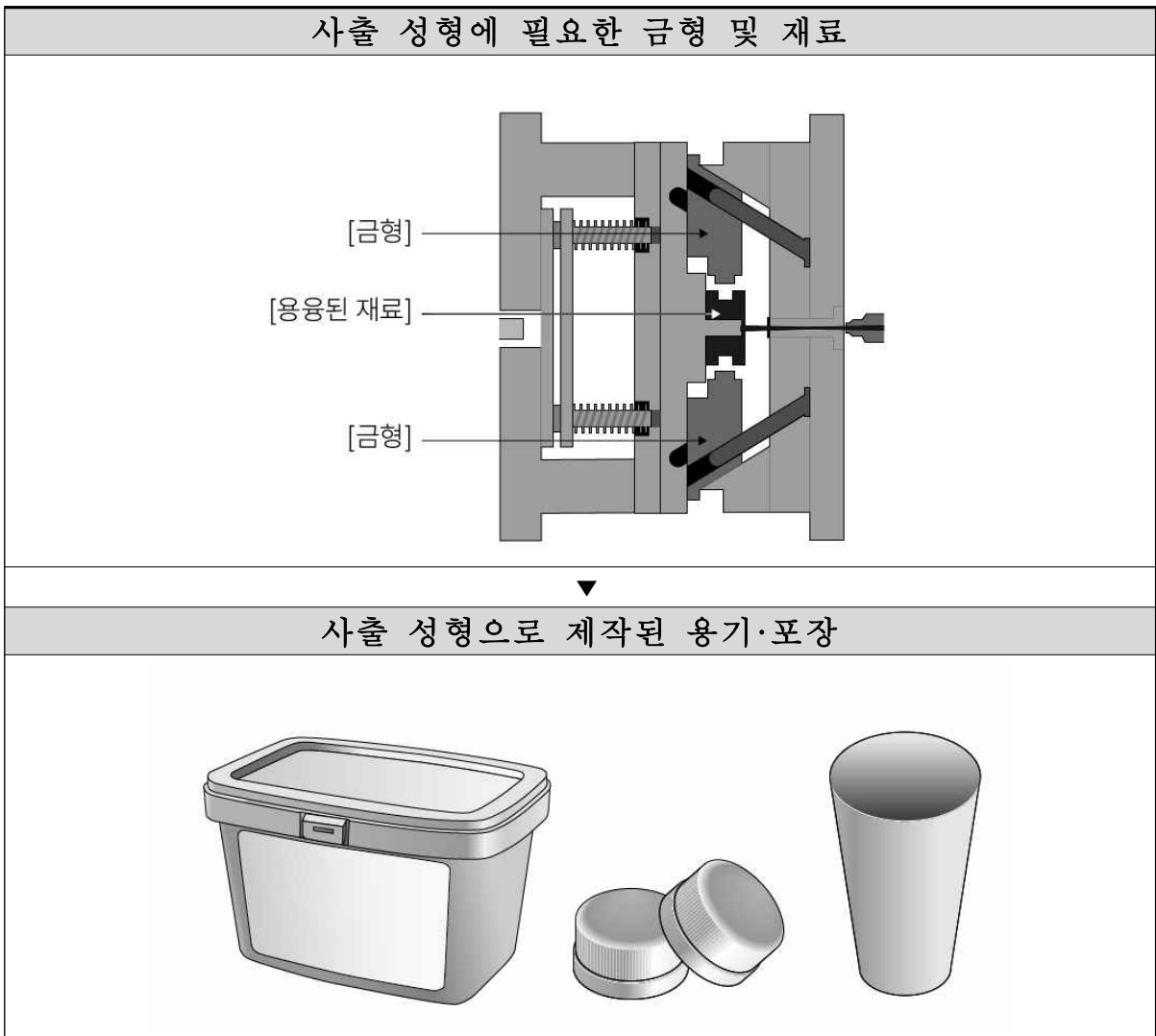


페트병 및 유리병 점자 표시 예시



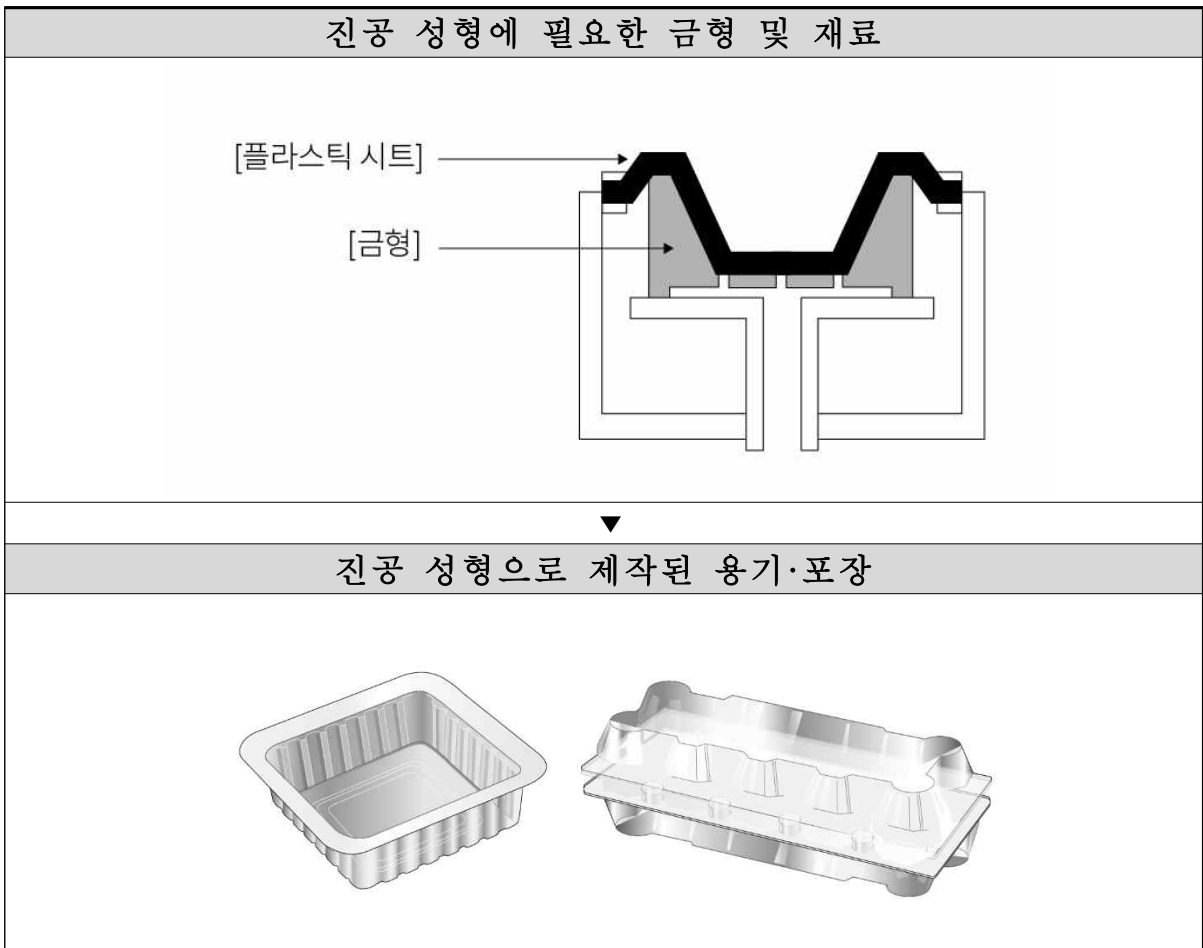
### 3. 사출 성형

- 사출 성형은 플라스틱 수지를 가열하여 용융상태로 만든 후 고압하에서 금형 속에 사출시킨 다음 냉각시켜 금형 형태의 용기를 만들어 내는 방법이다.
- 사출 성형은 병마개, 광구형의 열가소성 플라스틱 튜브, 박스 형태의 포장 용기를 만드는 방법이다.



#### 4. 진공 성형

- 진공 성형은 열가소성의 플라스틱 시트를 성형온도까지 올린 후 금형 위에 올려놓고 내부 공기를 제거하여 플라스틱 시트가 금형에 흡착되게 하면서 일정한 형태의 용기를 만드는 성형방법이다.
- 진공 성형에 의해서는 일반적으로 각종 트레이 및 용기, 컵 등의 형태를 만드는 방법이다.



## 5. 실크 인쇄


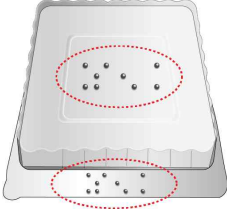

- 실크 인쇄 공정은 실크 원단으로 만들어진 판의 구멍 부분에 잉크를 통과시킨 후 건조하는 방식이며, 잉크를 즉시 건조 또는 경화시키기 위해 자외선(UV)를 사용한다.
- 실크 스크린 인쇄 방법으로 점자를 표시한 제품 라벨 또는 스티커를 제품에 부착하기 위해서는 별도의 라벨러가 필요하다.



## 부록 2

## 용기 · 포장 재질 · 형태별 점자 등 표시 권장 위치

| No   | 재질   | 예시  | 형태          | 재질/구조     | 점자 표시 방법(예시) | 점자 권장 위치  | QR코드 권장 위치   |
|--|------|---|-------------|-----------|--------------|---|--|
| 1  | 플라스틱 |    | 페트병 용기      | PET, PE 등 | 블로우 성형       | 몸체 주표시면 상단<br>            | 라벨 위 절취선 우측 상단<br>        |
| 플라스틱 병 용기 중 뚜껑 면적이 좁아 몸체에 점자 등 표시가 가능한 형태<br>- 점자 표시 방식은 블로우 성형 방식을 활용하여 표시할 수 있으며, 몸체 주표시면 상단에 표시를 권장함.<br>- QR코드 표시 위치는 라벨 표면 절취선 우측 상단에 표시를 권장함.<br>- 라벨이 없는 경우 점자 표시 근처에 QR코드 표시를 권장함.                                 |      |   |             |           |              |   |  |
| 제품예시   |      |   |             |           |              |   |  |
| 탄산음료, 과일음료, 이온음료, 소주, 맥주, 막걸리, 우유, 식용유, 식초, 간장, 액젓, 과자, 머스타드 소스, 돈까스 소스 등<br>  |      |   |             |           |              |   |  |
| 2  | 플라스틱 |  | 트레이형 -장/죽용기 | PP, PE 등  | 사출 성형        | 뚜껑 또는 몸체 주표시면 우측 상단<br> | 뚜껑 또는 몸체 주표시면 우측 상단<br> |
| 플라스틱 트레이형 중 뚜껑과 몸체가 두께가 있고 면적이 넓어 뚜껑 및 몸체 모두 점자 등 표시가 가능한 형태<br>- 점자 표시 방식은 뚜껑 및 몸체 모두 사출 성형 방식을 활용하여 표시할 수 있으며, 뚜껑 또는 몸체 주표시면 우측 상단을 권장함.<br>- QR코드 표시 위치는 점자 표시 근처 라벨에 QR코드 표시를 권장함.<br>- 라벨 등으로 점자 표시가 가려지지 않도록 유의해야 함. |      |   |             |           |              |   |  |
| 제품예시   |      |   |             |           |              |   |  |
| 장류, 과자, 죽류 등<br>  |      |   |             |           |              |   |  |




| No | 재질   | 예시  | 형태                        | 재질/구조             | 점자 표시 방법(예시) | 점자 권장 위치  | QR코드 권장 위치  |
|----|------|---|---------------------------|-------------------|--------------|---|---|
| 3  | 플라스틱 |  | 트레이형<br>-豆腐/단<br>무지<br>용기 | 뚜껑(필름)<br>+몸체(PP) | 진공 성형        | 몸체 바닥면 및<br>트레이 손잡이 하단면<br> | 뚜껑 우측 상단<br> |

트레이형(광구) 유형 중 뚜껑은 필름 재질로 구성되어 있고, 몸체는 PP재질로 구성되어 있어 뚜껑 보다는 몸체에 점자 표시가 가능한 형태  
- 점자 표시 방식은 몸체 바닥면 또는 트레이 손잡이 하단면에 표시를 권장함(재활용 표시와 겹치지 않게 표시)  
- QR코드 표시 위치는 뚜껑 우측 상단에 표시를 권장함.

제품예시

두부, 절임식품, 푸딩 등



|   |      |   |              |  |       |   |  |
|---|------|---|--------------|--|-------|---|--|
| 4 | 플라스틱 |  | 트레이형<br>-컵음료 | 뚜껑(PET)<br>+몸체(PE)<br>+빨대(PP)<br>(유/무) | 진공 성형 | 마개 상단<br> | 뚜껑 상단<br>/뚜껑 아래 몸체<br>주표시면 상단<br> |
|---|------|---|--------------|--|-------|---|--|

트레이형(광구) 유형 중 뚜껑은 PET, 몸체는 PE 재질로 구성된 플라스틱 컵음료 형태로 몸체의 경우 제조공정 상 점자 파손 및 제품 품질 저하가 우려되어 뚜껑에 점자 표시가 가능한 형태  
- 점자 표시 방식은 뚜껑 상단에 표시를 권장함.  
- QR코드 표시 위치는 뚜껑 상단 또는 뚜껑 아래 주표시면에 표시하는 것을 권장함.

제품예시

커피, 과일음료 등



| No | 재질   | 예시  | 형태            | 재질/구조                                 | 점자 표시 방법(예시)  | 점자 권장 위치   | QR코드 권장 위치  |
|----|------|---|---------------|---------------------------------------|---------------|--|---|
| 5  | 플라스틱 |  | 트레이형<br>-종이라벨 | 뚜껑(PP)<br>+몸체(PP)<br>+라벨(종이)<br>(유/무) | 라벨(종이)에<br>형압 | 주표시면<br>라벨 우측 상단<br> | 주표시면<br>라벨 우측 상단<br> |




트레이형(광구) 유형 중 뚜껑과 몸체는 PP, 라벨(유/무)은 종이재질로 구성되어 있어 점자 및 QR코드 표시 모두 종이 등 주표시면 라벨에 표시가 가능한 형태

- 점자 표시 방식은 라벨 우측 상단에 형압 방식으로 표시하는 것을 권장함.
- QR코드 표시 위치는 라벨 우측 상단에 점자 표시와 겹치지 않게 표시하는 것을 권장함.

제품예시

빵류, 신선식품 등



|   |      |   |                |  |        |  |   |
|---|------|---|----------------|--|--------|--|---|
| 6 | 플라스틱 |  | 트레이형<br>-요구르트형 | 리드<br>(알루미늄접합)<br>+몸체(PP)<br>/묵음포장<br>(필름) | 블로우 성형 | 몸체 주표시면 상단<br> | 주표시면 가운데 상단/<br>뚜껑상단<br> |
|---|------|---|----------------|--|--------|--|---|




트레이형(소구) 유형 중 리드는 알루미늄 접합, 몸체는 PP 재질로 구성되어 있으며, 묵음 포장 시 필름 재질로 구성되어 몸체에 표시가 필요한 형태

- 점자 표시 방식은 몸체 주표시면 상단에 표시하는 것을 권장함.
- QR코드 표시 위치는 주표시면 가운데 상단 또는 뚜껑 상단에 표시하는 것을 권장함.

제품예시

요구르트, 떠먹는 요구르트 등






| No | 재질   | 예시  | 형태  | 재질/구조                                     | 점자 표시 방법(예시) | 점자 권장 위치   | QR코드 권장 위치  |
|----|------|---|-----|---|--------------|--|---|
| 7  | 플라스틱 |  | 튜브형 | 뚜껑(PP)<br>+몸체(LDPE)<br>+2차포장<br>(필름)(유/무) | 스티커 점자       | 몸체 주표시면 상단<br> | 뚜껑상단<br> |

튜브형의 경우 몸체는 LDPE재질로 몸체에 직접적인 점자 표시가 어려운 형태  
 - 점자 표시 방식은 몸체 주표시면 상단에 스티커 점자 표시를 권장함  
 - QR코드 표시 위치는 뚜껑 상단에 표시하는 것을 권장함

제품예시

마요네즈, 케찹류, 샐러드 소스류, 연유 등



|   |   |   |        |  |    |  |   |
|---|---|---|--------|--|----|--|---|
| 8 | 캔 |  | 알루미늄 캔 | 뚜껑<br>(알루미늄)<br>+몸체<br>(알루미늄)<br>+고리<br>(알루미늄) | 형압 | 뚜껑면 고리 옆<br> | 몸체 주표시면<br>우측 상단<br> |
|---|---|---|--------|--|----|--|---|


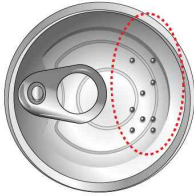






알루미늄 캔 포장재 중 알루미늄 뚜껑면과 몸체, 고리로 이루어진 포장으로 뚜껑면 고리 옆에 점자 표시가 필요한 형태


- 점자 표시 방식은 형압 방식으로 표시할 수 있으며, 뚜껑면 고리 옆에 표시를 권장함(\*점자를 읽을 때 가장자리 부분이 방해가 되지 않도록 가장자리 부분이 위로, 뚜껑면의 넓은 부분이 아래가 되도록 점자를 표시해야 함)
- QR코드 표시 위치는 몸체 주표시면 우측 상단에 표시를 권장함.

제품예시

탄산음료, 맥주 등



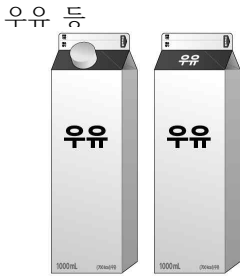
| No  | 재질 | 예시  | 형태                | 재질/구조                                 | 점자 표시 방법(예시) | 점자 권장 위치   | QR코드 권장 위치  |
|---|----|---|-------------------|---------------------------------------|--------------|--|---|
| 9   | 캔  |    | 철 캔               | 뚜껑<br>(철/알루미늄)<br>+몸체(철)<br>+고리(알루미늄) | 형압           | 몸체 뚜껑면<br>             | 몸체 뚜껑면<br>(점자+QR)<br>                            |
| <p>철 캔 포장재 중 2피스캔(뚜껑과 몸통), 3피스캔(상/하 뚜껑과 몸통)으로 몸체와 뚜껑 모두 형압 방식으로 점자 표시가 가능한 형태</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 점자 표시 방식은 형압 방식으로 점자를 표시할 수 있으며, 뚜껑면에 표시를 권장함.(이지필 뚜껑의 경우 몸체 주표시면 상단에 점자를 표시할 수 있음)</li> <li>- QR코드 표시 위치는 점자 표시 근처 또는 몸체 뚜껑면 고리 맞은편 상단에 표시를 권장함.</li> </ul> |    |   |                   |                                       |              |  |   |
| 제품예시  |    |   |                   |                                       |              |  |   |
| 참치, 김치류, 반찬 통조림, 과일 통조림, 수산물 통조림, 햄류, 분유, 참기름, 후추 등   |    |   |                   |                                       |              |  |   |
|    |    |   |                   |                                       |              |  |   |
| 10  | 필름 |  | 필름<br>파우치형<br>-얇음 | 필름(PP)                                | 스티커 점자       | 몸체 주표시면 우측<br>상단<br> | 몸체 주표시면 우측<br>상단 점자 표시 근처/<br>뒷면 접합부 우측 상단<br> |
| <p>필름 파우치형 중 전체가 필름(PP) 형태로 구성되어 있어 스티커 점자로 표시가 필요한 형태</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 점자 표시 방식은 스티커 점자 방식을 활용하여 표시할 수 있으며, 몸체 주표시면 우측 상단에 표시를 권장함.</li> <li>- QR코드 표시 위치는 몸체 주표시면 우측 상단 스티커 점자 표시 근처 또는 뒷면 접합부 우측 상단에 표시를 권장함.</li> </ul>                                 |    |   |                   |                                       |              |  |   |
| 제품예시  |    |   |                   |                                       |              |  |   |
| 스낵과자, 봉지라면, 김, 아이스크림, 국수류, 스파게티, 빵류, 소스류 등  |    |   |                   |                                       |              |  |   |
|   |    |   |                   |                                       |              |  |   |


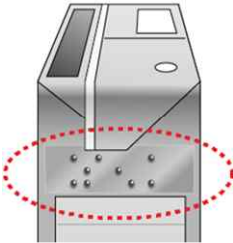

| No  | 재질 | 예시  | 형태                 | 재질/구조    | 점자 표시 방법(예시) | 점자 권장 위치  | QR코드 권장 위치   |
|---|----|---|--------------------|----------|--------------|---|--|
| 11  | 필름 |    | 필름<br>파우치형<br>-두꺼움 | 필름(PE)   | 형압           | <p>몸체 주표시면 우측 상단</p>      | <p>몸체 주표시면 우측 상단</p>      |
| <p>필름 파우치형 포장재 중 필름(PE) 재질 형태로 몸체에 형압 방식으로 점자 표시가 가능한 형태</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 점자 표시 방식은 테두리에 형압 방식을 활용하여 점자 표시가 가능하며, 몸체 주표시면 우측 상단에 표시를 권장함. (제품 테두리 접합부가 얇거나 굴곡 등이 있는 경우 스티커 점자 방식을 활용하여 표시할 수 있음)</li> <li>- QR코드 표시 위치는 몸체 주표시면 우측 상단 점자 표시 근처에 표시를 권장함.</li> </ul> |    |   |                    |          |              |   |  |
| 제품예시  |    |   |                    |          |              |   |  |
| 냉동식품, 레토르트 식품, 순두부, 시럽, 이유식, 소시지 등 육가공품류 등  |    |   |                    |          |              |   |  |
|    |    |   |                    |          |              |   |  |
| 12  | 필름 |  | 필름<br>-케이싱         | 필름(PVDC) | 스티커 점자       | <p>몸체 주표시면 표면 가운데</p>  | <p>스티커 점자 근처 라벨 상단</p>  |
| <p>필름(PVDC) 포장재는 PVDC 재질로만 구성되어 있어 스티커 점자로 표시가 필요한 형태</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 점자 표시 방식은 몸체 주표시면 표면 가운데에 스티커 점자 부착을 권장함.- QR코드 표시 위치는 스티커 점자 근처 라벨 상단 표면에 표시를 권장함.</li> </ul>   |    |   |                    |          |              |   |  |
| 제품예시  |    |   |                    |          |              |   |  |
| 소시지 등 육가공품류   |    |   |                    |          |              |   |  |
|    |    |   |                    |          |              |   |  |

| No | 재질 | 예시  | 형태  | 재질/구조                         | 점자 표시 방법(예시) | 점자 권장 위치   | QR코드 권장 위치  |
|----|----|---|-----|-------------------------------|--------------|--|---|
| 13 | 종이 |  | 살균팩 | 종이<br>+PE<br>+마개(PP)<br>(유/무) | 스티커 점자       | 경사면 상단<br> | 개봉부 반대편<br>우측 경사면 상단<br> |

살균팩 포장재로 편홀이 발생하기 쉬워 직접적인 점자 표시가 어려워 스티커 점자로 표시가 필요한 형태  
- 점자 표시 방식은 경사면 상단에 스티커 점자 부착을 권장함.  
- QR코드 표시 위치는 노치가 있을 경우 노치를 기준으로 우측 경사면 상단에 표시를 권장함. 노치가 없을 경우 개봉부 반대편 우측 경사면 상단에 표시를 권장함.

제품예시

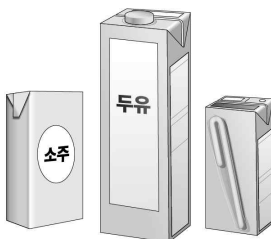




|    |    |   |     |  |        |  |   |
|----|----|---|-----|--|--------|--|---|
| 14 | 종이 |  | 멸균팩 | 종이<br>+PE<br>+알루미늄<br>+마개(PP)<br>(유/무)<br>+빨대(PP)<br>(유/무) | 스티커 점자 | (빨대 삽입부)<br>날개 아래쪽<br> | (빨대 삽입부)<br>날개 아래쪽<br> |
|----|----|---|-----|--|--------|--|---|

멸균팩 포장재 중 종이 몸체에 스티커 점자 표시가 가능한 형태  
- 점자 표시 방식은 스티커 점자를 활용하여 표시할 수 있으며, (빨대 삽입부) 날개 아래쪽에 표시를 권장함.  
- QR코드 표시 위치는 (빨대 삽입부) 날개 아래쪽에 표시를 권장함.

제품예시

두유, 주스, 소주 등




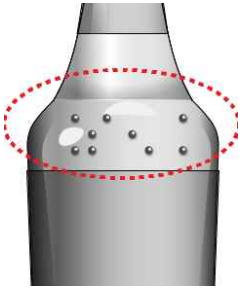

| No | 재질 | 예시  | 형태     | 재질/구조 | 점자 표시 방법(예시) | 점자 권장 위치  | QR코드 권장 위치   |
|----|----|---|--------|-------|--------------|---|--|
| 15 | 종이 |  | 종이 단상자 | 종이    | 형압           | 주표시면 또는 개봉면 우측 상단<br> | 주표시면 또는 개봉면 우측 상단<br> |

종이 단상자 포장재 중 재질이 종이로만 이루어져 모든 면에 점자 표시가 가능한 형태  
 - 점자 표시 방식은 형압을 활용하여 표시할 수 있으며, 몸체 포장 주표시면 또는 개봉면 우측 상단에 표시를 권장함.  
 - QR코드 표시 위치는 주표시면 또는 개봉면 우측 상단에 표시를 권장함.

제품예시

과자 상자, 커피/소스/술/계란/레토르트 식품 등의 외포장 등



|    |     |   |     |                             |        |  |   |
|----|-----|---|-----|-----------------------------|--------|--|---|
| 16 | 유리병 |  | 유리병 | 뚜껑(철/알루미늄/PP 등)<br>+ 몸체(유리) | 블로우 성형 | 몸체 주표시면 상단<br> | 몸체 주표시면 라벨 우측 상단<br> |
|----|-----|---|-----|-----------------------------|--------|--|---|

유리병 포장재 중 뚜껑 면적이 좁아 몸체에 점자 표시가 필요한 형태  
 - 점자 표시 방식은 블로우 성형 방식을 활용하여 표시할 수 있으며, 몸체 주표시면 상단에 표시를 권장함.  
 (재사용병의 경우 라벨 주표시면에 스티커 점자 표시를 권장함)  
 - QR코드 표시 위치는 몸체 라벨 주표시면 우측 상단에 표시를 권장함

제품예시

맥주, 소주 등 주류, 음료류, 참기름, 후추, 잼류, 스파게티 소스 등



| No | 재질 | 예시  | 형태     | 재질/구조   | 점자 표시 방법(예시) | 점자 권장 위치  | QR코드 권장 위치  |
|----|----|---|--------|---|--------------|---|---|
| 17 | 기타 |  | 컵라면 용기 | 뚜껑<br>(종이+PS/PP)<br>+몸체<br>(PE+종이/PS)<br>+2차포장<br>(필름)(유/무) | 형압           | <p>몸체 상단</p>  | <p>뚜껑 개봉입구 윗면</p>  |

이중컵용기 포장재 중 몸체에 점자 표시가 가능한 형태

- 점자 표시 방식은 형압 방식을 활용하여 표시할 수 있으며, 몸체 상단에 표시를 권장함.  
(\*2차 포장(필름)의 실링 부분이 점자를 읽는 데 방해되지 않도록 유의 필요)
- QR코드 표시 위치는 뚜껑 개봉입구 윗면에 표시를 권장함.

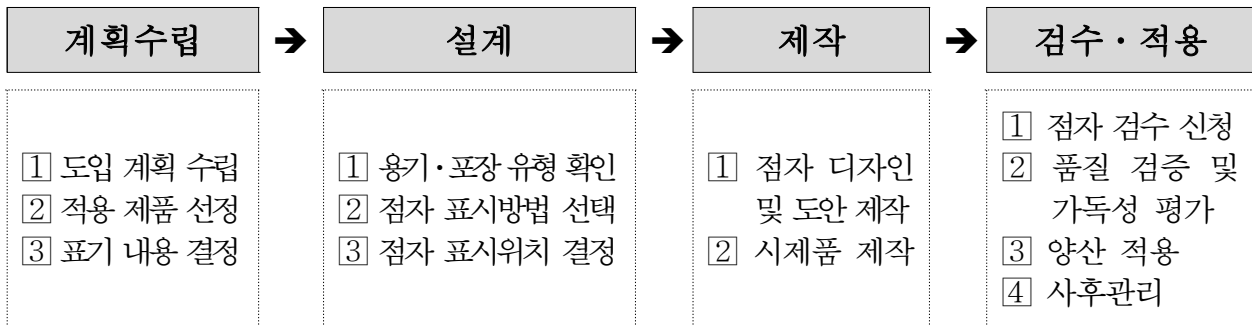
제품예시

컵라면 큰컵/작은컵 등



**1. 목적**

- 본 매뉴얼은 식품 영업자가 용기·포장에 점자를 표시할 때 도입 절차별로 필요한 사항을 체계적으로 안내하여 영업자가 실무적으로 활용할 수 있게 함으로써 시각장애인이 식품 정보를 정확하게 인식할 수 있도록 지원하는 것을 목적으로 함

**2. 도입 절차 흐름도**

## ① 목적 및 범위 설정

■ 점자 표시 도입의 목적과 적용 범위를 명확히 설정합니다.

- ESG 경영 : 사회적 가치 실현, 기업 이미지 제고
- 소비자 정보 접근성 보장 : 시각장애인 소비자의 알권리 보장

## ② 추진 조직 구성

■ 참여 전담 부서 구성 및 담당자를 배정하고, 부서별 역할을 확인합니다.

| 참여 부서 | 주요 역할                     |
|-------|---------------------------|
| 마케팅   | 대상 제품 선정, 표기 문구 결정, 홍보 전략 |
| 디자인   | 점자 도안 디자인, 표시 위치 설계       |
| 생산/제조 | 금형 제작, 생산 공정 적용, 양산 관리    |
| 품질안전  | 품질 검수, 핀홀 등 안전성 검토        |
| 구매    | 포장재 업체 협의, 예산 관리          |

## ☑ STEP 1 체크리스트

| ✓                        | 확인 항목                    |
|--------------------------|--------------------------|
| <input type="checkbox"/> | 점자 표시 도입 목적이 명확히 정의되었는가? |
| <input type="checkbox"/> | 관련 부서 담당자가 지정되었는가?       |
| <input type="checkbox"/> | 예산 및 일정 계획이 수립되었는가?      |
| <input type="checkbox"/> | 경영진 승인을 받았는가?            |

## ① 제품 선정 기준

- 신제품 우선 검토 : 기존 금형 제약 없이 도입 용이
- 단독 용기 제품 선정 : 공용 용기는 제품명 표기 어려움
- 품질 안전 검토 : 핀홀 발생 등 식품 품질 안전 검토

## ② 용기·포장 유형별 가능성 검토

## ※ 유의사항

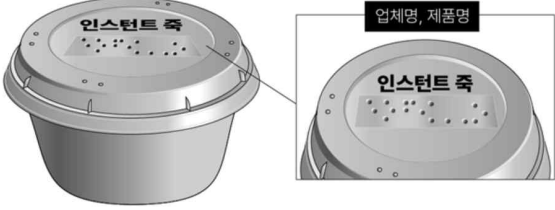
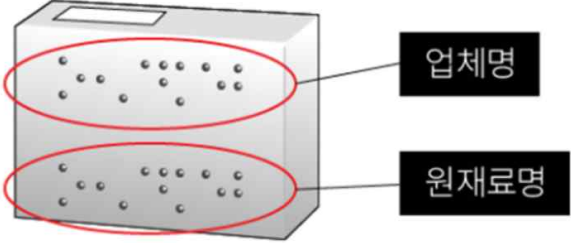
종이팩(카톤팩), 얇은 필름, 알루미늄 캔 몸체 등은 핀홀 발생 우려로 직접 점자 적용이 어려울 수 있습니다. 이 경우 점자 스티커 방식을 검토하세요.

| 직접 표시 가능   | 점자 스티커 권장   | 적용 주의 필요   |
|--|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• 플라스틱 패트병</li> <li>• 장/죽용기</li> <li>• 종이 단상자</li> <li>• 유리병</li> <li>• 컵라면 용기</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 플라스틱 튜브형</li> <li>• 얇은 필름 파우치</li> <li>• 필름 케이싱</li> <li>• 종이 살균팩</li> <li>• 종이 멸균팩</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 알루미늄 캔 몸체(핀홀 위험)</li> <li>• 얇은 종이(찢어짐 위험)</li> <li>• 탄산음료 PET(팽창으로 변형)</li> </ul> |

## ☑ STEP 2 체크리스트

| ✓                        | 확인 항목                   |
|--------------------------|-------------------------|
| <input type="checkbox"/> | 점자 표시 대상 제품이 선정되었는가?    |
| <input type="checkbox"/> | 해당 제품의 용기·포장 유형을 확인했는가? |
| <input type="checkbox"/> | 핀홀 등 품질 안전 문제를 검토했는가?   |
| <input type="checkbox"/> | 금형 제약 사항을 파악했는가?        |

① 표기 정보 구분

| 구분 | 표기 내용            | 예시  |
|----|------------------|---|
| 필수 | 제품명              |   |
| 권장 | 식품유형, 내용량, 조리법 등 |  |

② 면적 제약 시 축약 방안

■ 용기·포장 면적이 좁은 경우 제품명을 일부 생략할 수 있습니다.

※ 공용 용기 사용시

여러 브랜드가 공용으로 사용하는 용기(캔 리드 등)의 경우, 제품명 대신 ‘식품유형’ 만 표기하는 것도 가능합니다.

☑ STEP 3 체크리스트

| ✓                        | 확인 항목                         |
|--------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> | 표기할 제품명이 확정되었는가?              |
| <input type="checkbox"/> | 추가 표기 정보(식품유형, 내용량 등)를 결정했는가? |
| <input type="checkbox"/> | 면적 제약에 따른 축약 여부를 검토했는가?       |
| <input type="checkbox"/> | 공용 용기 사용 시 표기 방안을 결정했는가?      |

## Step 04

### 용기·포장유형 확인

#### ① 17개 용기·포장 유형 분류 확인

- 「식품의 점자 표시 등에 대한 가이드라인」에 따라 용기·포장을 17개 유형으로 분류합니다.

| 재질   | 유형 | 용기·포장명          | 제품 예시             |
|------|----|-----------------|-------------------|
| 플라스틱 | 1  | 플라스틱 페트병        | 탄산음료, 우유, 식용유     |
|      | 2  | 트레이형 - 장/죽용기    | 장류, 죽류            |
|      | 3  | 트레이형 - 두부/단무지용기 | 두부, 단무지           |
|      | 4  | 트레이형 - 컵음료      | 컵음료               |
|      | 5  | 트레이형 - 종이라벨     | 빵류, 신선식품          |
|      | 6  | 트레이형 - 요구르트형    | 요구르트              |
|      | 7  | 플라스틱 튜브형        | 마요네즈, 케찹          |
| 캔    | 8  | 알루미늄 캔          | 탄산음료, 맥주          |
|      | 9  | 철 캔             | 참치캔, 과일캔          |
| 필름   | 10 | 필름 파우치형 - 얇음    | 과자류, 라면           |
|      | 11 | 필름 파우치형 - 두꺼움   | 냉동식품, 레토르트        |
|      | 12 | 필름 케이싱          | 소시지               |
| 종이   | 13 | 종이 살균팩          | 우유                |
|      | 14 | 종이 멸균팩          | 두유, 주스            |
|      | 15 | 종이 단상자          | 과자 상자, 계란, 건강기능식품 |
| 유리   | 16 | 유리병             | 맥주, 참기름, 잼        |
| 기타   | 17 | 컵라면 용기          | 컵라면               |

#### ☑ STEP 4 체크리스트

| ✓                        | 확인 항목                       |
|--------------------------|-----------------------------|
| <input type="checkbox"/> | 제품의 용기·포장 유형(17개 중)을 확인했는가? |
| <input type="checkbox"/> | 포장재의 재질/구조를 파악했는가?          |
| <input type="checkbox"/> | 해당 유형의 점자 표시 특성을 이해했는가?     |

## ① 점자 표시 방법 종류

| 표시 방법 | 설명 및 특징  |
|-------|--|
| 형압    | 점자가 새겨진 금형(동판+수지판)으로 종이, 플라스틱, 금속 등에 열과 압력을 가하여 돌출시키는 방식 |
| 블로우성형 | 점자가 새겨진 금형에 가열된 플라스틱이나 유리를 넣고 공기를 불어 성형하는 방식             |
| 사출 성형 | 점자가 새겨진 금형에 녹인 플라스틱을 고압으로 주입하여 성형하는 방식                   |
| 진공 성형 | 점자가 새겨진 금형 위에 가열된 플라스틱 시트를 올리고 진공 흡입하여 성형하는 방식           |
| 스티커점자 | 실크스크린 인쇄로 투명 엠보싱 점자 스티커를 제작하여 부착하는 방식 (직접 표시가 어려운 경우)    |

## ② 유형별 권장 표시 방법

| 표시 방법 | 적용 유형   |
|-------|---|
| 형압    | ⑧알루미늄 캔(뚜껑), ⑨철 캔, ⑪두꺼운 필름 파우치, ⑮종이 단상자, ⑰컵라면 |
| 블로우성형 | ①플라스틱 페트병, ⑥요구르트형, ⑯유리병                       |
| 사출 성형 | ②장/죽용기  |
| 진공 성형 | ③두부/단무지용기, ④컵음료(뚜껑)                           |
| 스티커점자 | ⑦튜브형, ⑩얇은 필름 파우치, ⑫필름 케이싱, ⑬살균팩, ⑭멸균팩         |

## ※ 유의사항

- 종이류: 얇은 종이에 형압 시 찢어질 수 있음, 보관·유통 중 점자 눌림 주의
- 알루미늄 캔: 몸체 형압 시 핀홀 발생 가능, 뚜껑 가장자리가 점자 인식 방해 가능
- PET 용기: 내용물 충전 시 고온이면 점자 변형, 탄산음료는 팽창으로 점자 간격 변화
- 유리병: 작은 점자는 금형에 유리물이 채워지지 않아 불량 발생, 깨짐 주의

## ☑ STEP 5 체크리스트

| ✓                        | 확인 항목                       |
|--------------------------|-----------------------------|
| <input type="checkbox"/> | 해당 유형에 적합한 점자 표시 방법을 선택했는가? |
| <input type="checkbox"/> | 선택한 방법의 기술적 제약 사항을 확인했는가?   |
| <input type="checkbox"/> | 포장재 업체와 기술 협의를 진행했는가?       |
| <input type="checkbox"/> | 금형 제작/수정 비용을 산정했는가?         |

## ① 표시 위치 원칙

- 주표시면 우선: 상표, 로고 등이 인쇄된 면에 표시
- 촉지 용이성: 손으로 잡았을 때 자연스럽게 인식 가능한 위치
- 라벨 방해 금지: 라벨 등으로 점자가 가려지지 않도록 배치

## ② 17개 유형별 권장 표시 위치

| NO | 유형          | 점자 권장 위치    | QR코드 권장 위치   |
|----|-------------|-------------|--------------|
| 1  | 플라스틱 페트병    | 몸체 주표시면 상단  | 라벨 절취선 우측 상단 |
| 2  | 트레이형-장/죽용기  | 뚜껑/몸체 우측 상단 | 뚜껑/몸체 우측 상단  |
| 3  | 트레이형-두부/단무지 | 몸체 바닥면      | 뚜껑 우측 상단     |
| 4  | 트레이형-컵음료    | 뚜껑 상단       | 몸체 주표시면 상단   |
| 5  | 트레이형-종이라벨   | 라벨 우측 상단    | 라벨 우측 상단     |
| 6  | 트레이형-요구르트형  | 몸체 주표시면 상단  | 주표시면/뚜껑 상단   |
| 7  | 플라스틱 튜브형    | 몸체 주표시면 상단  | 뚜껑 상단        |
| 8  | 알루미늄 캔      | 뚜껑면 고리 옆    | 몸체 우측 상단     |
| 9  | 철 캔         | 몸체 뚜껑면      | 몸체 뚜껑면       |
| 10 | 필름 파우치-얇음   | 몸체 우측 상단    | 몸체/뒷면 접합부    |
| 11 | 필름 파우치-두꺼움  | 몸체 우측 상단    | 몸체 우측 상단     |
| 12 | 필름 케이싱      | 몸체 표면 가운데   | 라벨 상단        |
| 13 | 종이 살균팩      | 경사면 상단      | 우측 경사면 상단    |
| 14 | 종이 멸균팩      | 날개 아래쪽      | 날개 아래쪽       |
| 15 | 종이 단상자      | 주표시면/개봉면 상단 | 주표시면/개봉면 상단  |
| 16 | 유리병         | 몸체 주표시면 상단  | 라벨 우측 상단     |
| 17 | 컵라면 용기      | 몸체 상단       | 뚜껑 개봉입구 윗면   |

## ☑ STEP 6 체크리스트

| ✓                        | 확인 항목                      |
|--------------------------|----------------------------|
| <input type="checkbox"/> | 유형별 권장 위치를 확인했는가?          |
| <input type="checkbox"/> | 손으로 잡았을 때 촉지가 용이한지 검토했는가?  |
| <input type="checkbox"/> | 라벨 등으로 점자가 가려지지 않는지 확인했는가? |
| <input type="checkbox"/> | QR코드 표시 위치도 함께 결정했는가?      |

## ① 점자 규격 기준(한국 점자 규정)

| 항목    | 규격 (mm)   | 비고     |
|-------|-----------|--------|
| 점 높이  | 0.4 ~ 0.9 | -      |
| 점 지름  | 1.5 ~ 1.6 | -      |
| 점간 거리 | 2.3 ~ 2.5 | -      |
| 자간 거리 | 5.5 ~ 7.6 | 재질별 상이 |
| 줄간 거리 | 10.0 이상   | -      |

## ② 한글 → 점자 변환

- 점역 교정사 활용 : 한국점자교육문화원 등 전문 기관 의뢰
- 변환 프로그램 활용 : 한국점자교육문화원 온라인 점역 프로그램 (braillekorea.org)

## ③ 디자인 반영 시 고려사항

- 배경색 차별화: 점자 영역 배경색을 다르게 (검정색 등) → 비장애인이 위치 인식 가능
- 필요 공간 계산: 한 행 표기 시 최소 가로 공간 확보

## ☑ STEP 7 체크리스트

| ✓                        | 확인 항목                     |
|--------------------------|---------------------------|
| <input type="checkbox"/> | 점자 규격(높이, 지름, 간격)을 확인했는가? |
| <input type="checkbox"/> | 한글을 점자로 정확히 변환했는가?        |
| <input type="checkbox"/> | 점자 도안에 필요한 공간을 계산했는가?     |
| <input type="checkbox"/> | 점자 영역 배경색 차별화를 검토했는가?     |
| <input type="checkbox"/> | 점역교정사의 검토를 받았는가?          |

## ① 시제품 제작 방법

- 금형 방식: 패키징 업체 또는 자체 제작 (형압, 블로우, 사출, 진공 성형)
- 스티커 방식: 점자 스티커 인쇄업체 활용 (실크스크린 인쇄)

## ② 양산 편차 고려 샘플 제작

- 양산 시 발생할 수 있는 편차를 고려하여 다양한 샘플을 제작합니다.

## ※ 유의사항

형압 등 금형 제작 시 점자 규격 기준에 따라 제작하더라도, 동일한 금형에서 제작되는 점자 규격이 상이할 수 있어 조건을 통일하여 최소 3개 샘플 이상 확인이 필요합니다.

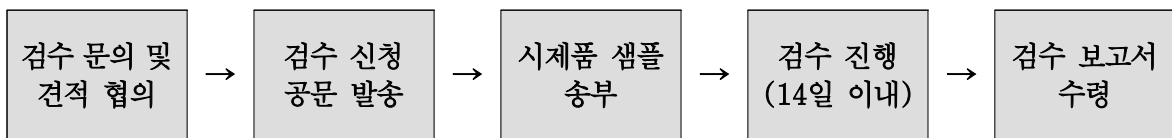
## ☑ STEP 8 체크리스트

| v                        | 확인 항목                     |
|--------------------------|---------------------------|
| <input type="checkbox"/> | 시제품 제작 업체를 선정했는가?         |
| <input type="checkbox"/> | 양산 편차를 고려한 다양한 샘플을 제작했는가? |
| <input type="checkbox"/> | 시제품의 점자 규격이 기준에 부합하는가?    |
| <input type="checkbox"/> | 시제품 제작 비용을 확정했는가?         |

## ① 검수 기관

- 한국점자교육문화원: (사)한국시각장애인연합회 산하 기관
- 한국시각장애인연합회: 사용성 평가 협력
- 이 외 한국시각장애인연합회 지회 및 지부

## ② 검수 신청 절차



## ③ 제출 서류

- 검수 신청 공문
- 시제품 샘플(양산 편차 고려 3개 이상)
- 제품 정보(제품명, 제조사, 재질, 표시 방식 등)

## ☑ STEP 9 체크리스트

| v                        | 확인 항목                  |
|--------------------------|------------------------|
| <input type="checkbox"/> | 검수 기관에 문의하여 절차를 확인했는가? |
| <input type="checkbox"/> | 검수 비용 및 일정을 협의했는가?     |
| <input type="checkbox"/> | 검수 신청 공문을 작성했는가?       |
| <input type="checkbox"/> | 시제품 샘플을 준비했는가?         |

## Step 10

### 품질 검증 및 가독성 평가

#### ① 물리적 규격 측정

- 측정 방법: 3D스캐너(Artec Space Spider 등)를 통해 직접 측정
- 측정 횟수: 총 2~3회 측정하여 평균값 산출
- 측정 항목: 점간 거리, 점 지름, 자간 거리, 점 크기, 점 높이

#### ② 가독성 평가

- 평가 방법: 전맹 시각장애인 3명의 촉지(촉각 읽기) 평가
- 평가 기준: 점 높이, 점 크기, 점/글자 간격에 대한 촉지 수월성

#### ③ 가독성 평가 등급

| 등급    | 판정 기준                               |
|-------|-------------------------------------|
| 매우 우수 | 촉지가 매우 수월한 높이이며 점간 높이/크기가 일정함       |
| 우수    | 촉지가 수월한 높이이며 점간 높이/크기가 비교적 일정함      |
| 보통    | 높이가 다소 낮고 점간 높이가 소폭 차이나나 촉지는 가능함    |
| 미흡    | 높이가 매우 낮거나 높이 차이가 많아 촉지로 제품 파악이 어려움 |
| 매우 미흡 | 높이가 매우 낮고 높이 차이가 많아 촉지로 제품 파악이 불가능함 |

#### ☑ STEP 10 체크리스트

| ✓                        | 확인 항목                    |
|--------------------------|--------------------------|
| <input type="checkbox"/> | 물리적 규격 측정 결과가 기준에 부합하는가? |
| <input type="checkbox"/> | 가독성 평가 결과가 '보통' 이상인가?    |
| <input type="checkbox"/> | 검수보고서를 수령했는가?            |
| <input type="checkbox"/> | 개선이 필요한 사항을 파악했는가?       |

## ① 양산 준비

- 금형 제작/수정: 검수 결과 반영하여 금형 최종 확정
- 생산 라인 적용: 기존 생산 공정에 점자 표시 공정 추가
- 품질 기준 수립: 양산 제품의 점자 품질 기준 마련

## ② 양산 후 재검증

- 양산 제품의 점자 품질을 재확인합니다.
  - 최종 제품 가독성 확인
  - 물건 적재 시 점자 눌림 여부 확인
  - 유통 과정 중 점자 훼손 여부 모니터링

## ☑ STEP 11 체크리스트

| v                        | 확인 항목                    |
|--------------------------|--------------------------|
| <input type="checkbox"/> | 금형이 최종 확정되었는가?           |
| <input type="checkbox"/> | 생산 라인에 점자 표시 공정이 적용되었는가? |
| <input type="checkbox"/> | 양산 제품의 점자 품질을 재검증했는가?    |
| <input type="checkbox"/> | 품질 기준 및 검사 절차가 수립되었는가?   |

① 정기 품질 점검

- 정기적인 점자 품질 점검 실시
- 생산 로트별 샘플 검사
- 유통 과정 중 점자 상태 모니터링

② 소비자 피드백 수집

- 시각장애인 소비자의 사용 후기 수집
- 개선 요청 사항 반영
- 장애인 단체와의 지속적 소통

③ 점자 표시 확대

- 다른 제품으로 점자 표시 확대 검토
- QR코드 등 음성·수어영상 변환용 코드 병행 검토

☑ STEP 12 체크리스트

| v                        | 확인 항목                  |
|--------------------------|------------------------|
| <input type="checkbox"/> | 정기 품질 점검 계획이 수립되었는가?   |
| <input type="checkbox"/> | 소비자 피드백 수집 체계가 마련되었는가? |
| <input type="checkbox"/> | 점자 표시 확대 계획을 검토했는가?    |
| <input type="checkbox"/> | 관련 기록을 문서화하고 있는가?      |

### 3. 자주 묻는 질문(FAQ)

Q1. 점자 표시는 법적 의무사항인가요?

A. 현재 식품 점자 표시는 의무사항이 아닌 자율 권장 사항입니다. 「식품등의 표시·광고에 관한 법률」에 따라 행정 지원만 규정되어 있습니다. 다만 ESG 경영 트렌드와 사회적 요구 증가로 선도 기업들이 자발적으로 도입하고 있습니다.

Q2. 점자 표시는 왜 도입해야 하나요?

A. 점자 표시는 단순한 선택사항이 아닌 기업의 사회적 책임입니다. 시각 및 청각 장애인들은 제품 정보를 독립적으로 확인할 권리가 있으며, 기업들은 이들의 정보 접근권을 보장해야 할 필요가 있습니다. 특히 알레르기 유발 성분, 유통기한, 섭취 방법 등 안전과 직결된 정보는 장애인도 차별 없이 확인할 수 있어야 합니다. 「장애인차별금지법」에 있어서도 장애를 이유로 정보 접근 제한을 금지하고 있으며, 점자 표시는 이를 실천하는 가장 기본적인 방법으로 법적 의무가 아니더라도 모든 소비자를 존중하는 것은 기업이 마땅히 져야 할 책임입니다.

Q3. 점자 표시 비용은 얼마나 드나요?

A. 적용 방식에 따라 상이합니다. 신제품 금형에 점자 포함 시 추가 비용이 거의 없으며, 기존 금형 수정 시 금형당 수백만~수천만 원이 소요될 수 있습니다. 점자 스티커 방식은 스티커 인쇄비와 부착 인건비가 발생하지만, 소량 도입 시 적합합니다.

Q4. 공용 용기를 사용하는데 점자 표시가 가능한가요?

A. 공용 용기에 특정 제품명 표시는 어렵습니다. 대안으로 식품유형(음료, 탄산, 우유 등)만 표기하거나, 점자 스티커를 부착하는 방식이 있습니다. 장기적으로는 단독 용기 제품부터 점자 도입을 권장합니다.

Q5. 점자 규격을 맞추기 어려운데 어떻게 하나요?

A. 포장재 특성상 규격 충족이 어려운 경우가 많습니다. 한국시각장애인연합회와 사전 협의를 통해 '읽히는 수준'인지 확인받는 것이 중요합니다. 실제 사용자 평가를 통해 가독성이 확보된다면 도입 가능합니다.

Q6. 점자 정확성은 어디서 검수 받을 수 있나요?

A. 한국시각장애인연합회, 한국점자교육문화원 등에서 점역교정 및 사용성 평가를 받을 수 있습니다. 시제품 제작 후 해당 기관 방문 또는 우편 발송을 통해 검수를 진행하며, 피드백 반영 후 양산 제품 재검증을 권장합니다. 검수 기간은 공문과 용기/포장 수령일 기준 14일 이내입니다.

Q7. 종이팩(카톤팩) 제품에도 점자를 넣을 수 있나요?

A. 종이팩은 핀홀(pinhole) 발생 위험으로 점자 형압이 어렵습니다. 압력을 가해 점자를 형성하면 미세 구멍이 생겨 내용물 변질 우려가 있습니다. 대안으로 점자 스티커 부착을 검토할 수 있으나, 현재까지 성공 사례는 제한적입니다.

Q8. QR과 점자를 함께 적용해야 하나요?

A. 의무사항은 아니지만 병행 적용을 권장합니다. 점자는 면적 제약으로 정보량이 제한되나, QR은 원재료, 영양성분, 조리법, 알레르기 정보 등을 음성으로 제공할 수 있습니다. 점자로 QR 위치를 안내하면 시각장애인의 정보 접근성이 크게 향상됩니다.

Q9. 점자 표기 제품 도입 시 마케팅 효과가 있나요?

A. 직접적인 매출 증가 효과는 미미하다는 것이 선도 기업들의 공통 의견입니다. 다만 ESG 경영 이미지 제고, 언론 보도, 기업 인지도 향상 등 간접 효과는 분명히 있습니다. 사회적 책임 이행 차원에서 접근하는 것이 바람직합니다.

Q10. 점자스티커와 형압 방식 중 어떤 것을 선택해야 하나요?

A. 포장재 재질과 생산 규모에 따라 결정합니다. 종이 단상자, 두꺼운 필름 파우치, 컵라면 용기 등은 형압 방식이 적합합니다. 튜브형, 얇은 필름 파우치, 살균팩/멸균팩 등 직접 형압이 어려운 포장재는 점자스티커 방식을 권장합니다. 소량 도입 시에는 스티커 방식이 비용 효율적이며, 대량 생산 시에는 형압 방식이 장기적으로 유리합니다.